ダイヤメットベアリング®

DIAMET BEARING ®

材　質　一　覧　表

	ダイヤメット ベアリング 材質記号	合金系	物理・機械的性質				許容最大運転条件	使用目的環境別					機器類用途別				特徴
			含油率	圧環強さ	参考値		許容	低ノイズ	乾燥環境	液中環境	高温環境	腐食環境	家庭電気機器	音響機器	輸送機器	事務機、農業用機器など	
					密度（含油密度）	硬さ	PV値										
			vol%	MPa	g/cm³	HV	MPa・m/min										
銅系	B110	Cu−Sn	18～30	147～196	6.4～7.2	25～60	150	○					◎	◎	◎	◎	汎用
	B118	Cu−Sn−C	18～30	147～196	6.4～7.2	25～60	150	○					◎	◎	◎	◎	汎用、中速用
	B111	Cu−Sn−C	18～30	147～196	6.4～7.2	25～60	200	◎			○		◎	◎	◎	◎	汎用、高速用
	B110H	Cu−Sn	12～18	196～245	6.8～7.5	30～65	100	○						◎		○	高強度をもつ青銅系軸受
	B111H	Cu−Sn−C	12～18	196～245	6.8～7.5	30～65	100	◎			○			◎		○	高強度をもつ黒鉛添加青銅系軸受
	B113	Cu−Sn	15～25	147～196	6.8～7.5	25～60	30	◎						◎			音響用（低騒音性）
	B032	Cu−Sn−C	14～20	118～167	6.4～7.0	20～60	150	○					◎			◎	断続運転での耐焼付性、低騒音性
	B034	Cu−Sn−C	12～20	127～196	6.4～7.0	20～60	150	○					◎		◎	◎	断続運転での耐焼付性、低騒音性
	B031	Cu−Sn−C	10～16	118～167	6.4～7.2	20～60	150	◎	○	○	○		◎		◎	◎	断続運転での耐焼付性、低騒音性
	B045	Cu−Sn−C	——	147～294	6.3～7.1※	20～70	——		◎	○	◎	◎	○		◎	◎	ドライ条件に適 、耐熱性
	B062	Cu−Sn−P	18～25	196～392	6.6～7.2	30～70	250	○					○		○	◎	鉄系並みの高強度銅系軸受（耐焼付性）
	B061	Cu-Sn-C-Mo-P	18～30	147～294	6.2～7.0	30～70	300	○	○				◎	○		○	高速用（MoS2による潤滑性向上）
	B063	Cu−Sn−C−P	12～25	294～588	6.6～7.6	40～70	350	○							◎	○	鉄系並みの高強度銅系軸受（耐焼付性）
	B065	Cu−Sn−C−P	12～25	196～490	6.4～7.3	30～70	300	○							◎	○	鉄系並みの高強度銅系軸受（耐焼付性）
	B095	Cu−Ni−C−P	——	118～343	6.7～7.5※	30～90	——	○	○	◎	◎	◎			◎	◎	耐食性とくに耐硫化性に優れる
	B097	Cu−Ni−Sn−C	——	118～343	6.3～7.1※	30～90	——		◎	◎	◎	◎			◎	◎	高温断続運転での耐摩耗、耐食性
	F112	Fe−Cu−C	18～30	196～294	5.6～6.4	30～70	120						○		◎	◎	安価、かしめ性
	F314	Fe−Cu−C	18～30	274～490	5.6～6.4	50～130	120								◎	◎	高強度
	F330	Fe−Cu−C	18～30	274～490	5.8～6.5	60～130	200				○				◎	○	耐荷重性、耐衝撃性、高硬度シャフトに適する。
	F331	Fe−Cu−C	18～30	196～294	5.8～6.5	50～100	200				○		○		◎	◎	耐衝撃性、低硬度シャフトに可能
	F332	Fe−Cu	18～25	147～245	6.0～6.8	30～60	50	◎					◎	◎			安価、低騒音性（銅系相当）
	F336	Fe−Cu−Sn	18～30	196～343	6.2～7.0	30～70	170	○			○		◎	◎	◎	○	低摩耗、耐久性
	F339	Fe−Cu−Sn−Zn−C	16～30	147～343	6.2～7.0	30～70	230	◎			○		◎	◎	◎	○	低摩擦摩耗、耐久性、低騒音性（銅系相当）

※乾燥密度